

Захист бакалаврської кваліфікаційної роботи

Спеціальність: Менеджмент

Кількість кредитів: 3.00

Кафедра: Менеджменту

Семестр: 8 семестр

Форма навчання: денна

Результати навчання: уміння демонструвати навички виявлення проблем та обґрунтування управлінських рішень, характеризувати зміст функціональних сфер діяльності організації, уміння виявляти навички пошуку, збирання та аналізу інформації, розрахунку показників для обґрунтування управлінських рішень, уміння спілкуватись в усній та письмовій формі державною та іноземною мовами, уміння демонструвати навички самостійної роботи, гнучкого мислення, відкритості до нових знань, бути критичним і самокритичним, уміння виконувати дослідження індивідуально та/або в групі під керівництвом лідера.

Необхідні обов'язкові попередні та супутні навчальні дисципліни: пререквізити: «Менеджмент», «Управління бізнесом», «Управління персоналом», «Управління інноваційною діяльністю», «Макроекономіка», «Мікроекономіка».

Короткий зміст навчальної програми: Анотація. Вступ (актуальність теми; мета, завдання, об'єкт та предмет дослідження; елементи наукової новизни, практична значущість досліджень). Основна частина (огляд літератури за темою і вибір напрямів досліджень (теоретична частина); об'єкти та методи досліджень; експериментальна (аналітична) частина; узагальнення результатів досліджень.) Висновки та пропозиції. Список використаних джерел. Додатки

Рекомендована література: 1. Савіцький А.В., Павлова М.Б., Власюк Ю.О. Методичні рекомендації до виконання бакалаврської кваліфікаційної роботи студентами спеціальності 073 «Менеджмент» освітнього ступеня «бакалавр» – Хмельницький: ХПК, 2022. – 33 с. 2. Менеджмент організацій: навч. посіб. / Марта Оліховська, Любов Лелик, Володимир Оліховський; Львів. ін-т приват. акціонер. т-ва "ВНЗ "Міжрегіон. Акад. упр. персоналом", Нац. ун-т "Львів. політехніка". Львів: Ліга-Прес, 2018. 370 с. 3. Менеджмент: навч. посіб. для екон. спец. закл. вищ. освіти. [Н. С. Краснокутська та ін.]; Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". Харків: Друкарня Мадрид, 2019. 230 с. 4. Назарчук Т. В. Менеджмент організацій [Текст]: Навчальний посібник. / Т. В. Назарчук, О. М. Косіюк – К.: «Центр учбової літератури», 2016. – 560 с. 5. Основи підприємництва: Підручник / [Біляк Т.О., Бірюченко С.Ю., Бужимська К.О., та ін.] ; під заг. ред. Н.В. Валінкевич. – Житомир : ЖДТУ, 2019. – 493 с

Методи і критерії оцінювання: За результатами публічного захисту бакалаврської кваліфікаційної роботи на закритому засіданні екзаменаційної комісії більшістю голосів приймає рішення щодо оцінки захисту і роботи (враховуючи відгук керівника, зовнішнього рецензента, зміст доповіді, відповіді на запитання).