

Вступ до фаху «Менеджмент» (курсова робота)

Спеціальність: Менеджмент

Кількість кредитів: 3.00

Кафедра: Менеджменту

Семестр: 6 семестр

Форма навчання: денна

Результати навчання: уміння демонструвати знання теорій, методів і функцій менеджменту, сучасних концепцій лідерства; уміння демонструвати навички виявлення проблем та обґрунтування управлінських рішень; характеризувати зміст функціональних сфер діяльності організації; уміння виявляти навички пошуку, збирання та аналізу інформації, розрахунку показників для обґрунтування управлінських рішень; уміння виявляти навички організації роботи над формуванням проєктів; уміння застосовувати методи менеджменту для забезпечення ефективної діяльності організації; уміння демонструвати навички взаємодії, лідерства, командної роботи; володіти основними навичками обґрунтування дієвих інструментів мотивування персоналу організації; уміння виконувати дослідження індивідуально та/або в групі під керівництвом лідера.

Необхідні обов'язкові попередні та супутні навчальні дисципліни: пререквізити: «Мікроекономіка», «Менеджмент», «Управління бізнесом»; кореквізити: «Основи наукових досліджень» .

Короткий зміст навчальної програми: Аналіз внутрішнього середовища: сильні та слабкі сторони. Аналіз зовнішнього середовища: можливості та загрози. Планування в організації. Організування в організації. Мотивування в організації. Контролювання в організації. Регулювання в організації. Дослідження управління персоналом в організації. Етика ведення бізнесу. Висновки. Додатки.

Рекомендована література: 1. Менеджмент : навч. посіб. / Муромець Н.Є., Мирошніченко Ю.В., Корсаков Д. О.; Харків. торг.-екон. ін-т Київ. нац. торг.-екон. ун-ту. Харків: Мезіна В.В., 2017. 322 с. 2. Менеджмент організацій: навч. посіб. / Марта Оліховська, Любов Лелик, Володимир Оліховський; Львів. ін-т приват. акціонер. т-ва "ВНЗ "Міжрегіон. Акад. упр. персоналом", Нац. ун-т "Львів. політехніка". Львів: Ліга-Прес, 2018. 370 с. 3. Менеджмент організацій: теорія та практика: навч. посіб. / Л.Ф. Кожушко, Т.О. Кузнецова; Нац. ун-т вод. госп-ва та природокористування. Рівне: НУВГП, 2016. 396 с. 4. Менеджмент: навч. посіб. для екон. спец. закл. вищ. освіти. [Н. С. Краснокутська та ін.]; Нац. техн. ун-т "Харків. політехн. ін-т". Харків: Друкарня Мадрид, 2019. 230 с. 5. Менеджмент: навч. посіб. для здобувачів ступеня вищ. освіти бакалавра спец. "Менеджмент" / Д. Т. Бікулов [та ін.]; Запоріз. нац. ун-т. Запоріжжя: Запоріз. нац. ун-т, 2017. 359 с.

Методи і критерії оцінювання: підсумковий контроль - захист курсової роботи (рівень виконання завдання – 70%, оформлення - 10%, захист -20%)