

## **Транспортна логістика**

**Спеціальність:** Менеджмент

**Кількість кредитів:** 4.00

**Кафедра:** Менеджмент

**Семестр:** 7 семестр

**Форма навчання:** денна

**Результати навчання:** уміння демонструвати знання теорій, методів і функцій менеджменту, сучасних концепцій лідерства; уміння демонструвати навички виявлення проблем та обґрунтування управлінських рішень; уміння застосовувати методи менеджменту для забезпечення ефективної діяльності організації; уміння демонструвати навички взаємодії, лідерства, командної роботи; володіти основними навичками обґрунтування дієвих інструментів мотивування персоналу організації; уміння демонструвати навички аналізу ситуації та здійснення комунікації у різних сферах діяльності організації; уміння здійснювати оцінку правових, соціальних та економічних наслідків функціонування організації.

**Необхідні обов'язкові попередні та супутні навчальні дисципліни:** пререквізити: «Зовнішньоекономічна діяльність підприємства», «Технологія зовнішньоекономічних операцій».

**Короткий зміст навчальної програми:** Україна у світовій та європейській транспортно-логістичній системі. Формування ринку транспортно - логістичних послуг в Україні. Розвиток транспортної логістики в Україні. Організація транспортування. Вибір виду транспорту і перевізника. Складання маршрутів руху транспорту. Транспортні тарифи і правила їх використання. Документація на перевезення вантажів.

**Рекомендована література:** 1. Босак А.О., Григор'єв О.Ю., Скибінський О.С., Тодощук А.В. Митне обслуговування транспортних перевезень: Навчальний посібник – Львів: «Новий світ – 2000», 2009. – 476с. 2. Є.К.Вільковський, І.І.Кельман, О.О.Бакуліч. Вантажознавство (вантажні, правила перевезень, рухомий склад) – 2-ге вид., перероблене і доповнене. – Львів: «Інтелект- Захід», 2007, - 496с. 3. Крикавський Є.В. Логістика і управління ланцюгом поставок / Є.В. Крикавський, Похильченко О.А., Фертш М. // Навчальний посібник. Львів: Видавництво Львівської політехніки, 2017. – 804 с. Економіка логістики / О.А. Похильченко // Навчальний посібник – Львів: Видавництво Львівської політехніки, 2014р. – 637с

**Методи і критерії оцінювання:** поточний контроль - виконання практичних завдань, усне опитування, тестування, підсумковий контроль - (залік).