

## **Міжнародні транспортні перевезення**

**Спеціальність:** Менеджмент

**Кількість кредитів:** 4.00

**Кафедра:** Менеджменту

**Семестр:** 7 семестр

**Форма навчання:** денна

**Результати навчання:** уміння демонструвати знання теорій, методів і функцій менеджменту, сучасних концепцій лідерства; уміння демонструвати навички виявлення проблем та обґрунтування управлінських рішень; уміння застосовувати методи менеджменту для забезпечення ефективної діяльності організації; уміння демонструвати навички взаємодії, лідерства, командної роботи; володіти основними навичками обґрунтування дієвих інструментів мотивування персоналу організації; уміння демонструвати навички аналізу ситуації та здійснення комунікації у різних сферах діяльності організації; уміння здійснювати оцінку правових, соціальних та економічних наслідків функціонування організації.

**Необхідні обов'язкові попередні та супутні навчальні дисципліни:** пререквізити: «Зовнішньоекономічна діяльність підприємства», «Технологія зовнішньоекономічних операцій».

**Короткий зміст навчальної програми:** Загальна характеристика транспорту. Організація транспортних перевезень вантажу. Транспортні умови контрактів купівлі-продажу. Організація міжнародних перевезень автомобільним транспортом. Організація міжнародних перевезень залізничним транспортом. Організація міжнародних перевезень повітряним транспортом. Організація міжнародних перевезень водним та трубопровідним транспортом. Міжнародні контейнерні перевезення. Транзитні перевезення. Ліцензування, страхування на транспорті.

**Рекомендована література:** 1. Закон України «Про транспорт» від 10.11.94 р. №232/94-ВР 1-10. 2. Марченко, В. М. Логістика : практикум : навч. посібник / В. М. Марченко, В. В. Шутюк, В. І. Ємцев. – Київ : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2021. – 188 с. 3. Міжнародні перевезення : теорія та практика : навч. посібник : у 2 кн. / Харків. нац. ун-т міськ. госп-ва ім. О. М. Бекетова. – Харків : ХНУМГ ім. О. М. Бекетова, 2018 – Кн. 1 / А. С. Галкін, В. П. Левада, Ю. А. Давідіч, Н. В. Давідіч, К. Є. Вакуленко. – 2018. – 182 с.

**Методи і критерії оцінювання:** поточний контроль - виконання практичних завдань, усне опитування, тестування, підсумковий контроль - (залік).